

Anotace

Název projektu:	Studentské inovace ve firmách Olomouckého kraje
Místo realizace:	Koyo Bearings Česká republika s.r.o., Pavelkova 253/5, Bystrovany, 779 00, Olomouc
Zahájení projektu:	1. 10. 2015
Ukončení projektu:	30. 9. 2016
Celkové náklady:	140 622 Kč
Celková výše dotace:	70 311 Kč

Předmětem projektu bylo řešení problému s nepřesností nabroušených vnitřních otvorů, způsobenou špatnou rovinností, vzniklou při broušení čel ložiskových kroužků. Při výskytu nežádoucího tvaru čela, může docházet k vysoké kruhovitosti (ovalitě) vnitřního průměru.

Cílem tohoto projektu bylo zjistit vhodné nastavení geometrických tolerancí (rovinnosti čela), aby při výskytu konvexního/konkávního tvaru na čele kroužku, byly kroužky před procesem broušení vnitřního průměru vyřazeny k opravě čela a nedošlo k broušení otvoru, což by mohlo vést k vysoké kruhovitosti.

Úkolem studenta bylo navrhnout postupy proveditelné na stávajících výrobních zařízeních výrobního závodu nebo jeho kooperantů. Výstupem projektu jsou protokoly o prováděných měřeních, popisy způsobů testování a předepsání geometrických tolerancí pro každý typ ložiskového kroužku.

Součástí projektu bylo, mimo jiné, zaškolení studenta do procesů ve firmě a na různých výrobních stanovištích, za účelem lepšího pochopení rozdílu mezi nabytou školní teorií a praxí ve strojírenském závodě.

Aktualizace: 20. 1. 2017